

Huvema Tour

Tour pour atelier et particulier. Les bancs et les roues d'engrenage sont trempés et rectifiés. Les roues d'engrenage passent par un bain d'huile. La machine est équipée d'un système de sécurité pour empêcher l'engagement simultané des avances longitudinale et croisée. Le tour dispose d'un bouton d'arrêt d'urgence et d'un disjoncteur thermique. Fournie avec mandrin à 3 mors, mandrin à 4 mors, lunette fixe et mobile, 2 centres pointes, une roue d'engrenage et une plaque de mandrin.

- ▶ avec visu Sino
- ▶ selle amovible
- ▶ glissières réglables
- ▶ lunette fixe et mobile
- ▶ mandrin à 3 mors 160 mm
- ▶ mandrin à 4 mors 160 mm
- ▶ porte-outil
- ▶ base incluse



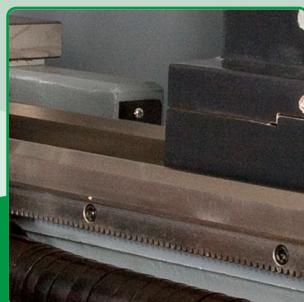
Spécifications

Puissance du moteur principal	1,1kW
Distance entre les centres	910mm
Nombre d'avances	18
Cône de la contre-poupée	MT3
Broche à trou traversant	38mm
Filetage (métrique)	0,4 - 7mm
Filetage Whitworth	58 - 8TPI
Déplacement broche contre-poupée	32mm
Capacités au-dessus du banc	310mm
Capacité au-dessus du chariot transversal	178mm
Déplacement du chariot transversal	175mm
Cône de la broche principale	MT5, Camlock D1 - 4 (DIN 55029)
Vitesses de la broche	80 - 2000 (18)omw/min
Déplacement du chariot supérieur	100mm
Gamme d'avance longitudinale	0,052 - 1,392mm/omw
Dimensions de l'emballage l x l x h	1600 x 740 x 1400mm
Poids net	420kg
Tension	400V

Options

20121006	SWBH SET E	Set avec mandrin de base à serrage rapide et des porte-outils
20121081	MDC MK3	Contre pointe tournante

Tension 400V



v.120318