

Huvema Tour

Tour pour atelier et particulier. Les bancs et les roues d'engrenage sont trempés et rectifiés. Les roues d'engrenage passent par un bain d'huile. La machine est équipée d'un système de sécurité pour empêcher l'engagement simultané des avances longitudinale et croisée. Le tour dispose d'un bouton d'arrêt d'urgence et d'un disjoncteur thermique. Fournie avec mandrin à 3 mors, mandrin à 4 mors, lunette fixe et mobile, 2 centres pointes, une roue d'engrenage et une plaque de mandrin.

- ▶ avec visu Sino
- ▶ selle amovible
- ▶ glissières réglables
- ▶ lunette fixe et mobile
- ▶ mandrin à 3 mors 160 mm
- ▶ mandrin à 4 mors 160 mm
- ▶ porte-outil
- ▶ base incluse



Spécifications

Puissance du moteur principal	1.5kW
Distance entre les centres	1000mm
Nombre d'avances	36
Cône de la contre-poupée	MT3
Broche à trou traversant	52mm
Filetage (métrique)	0.4 - 7mm
Pas du filet	120 - 8DP
Filetage Whitworth	56 - 4TPI
Déplacement broche contre-poupée	95mm
Capacité de l'écart	476mm
Capacités au-dessus du banc	360mm
Déplacement du chariot transversal	160mm
Cône de la broche principale	MT4, Camlock D1 - 5 (DIN 55029)
Vitesses de la broche	70 - 2000 (8)omw/min
Déplacement du chariot supérieur	68mm
Gamme d'avance longitudinale	0,05 - 1.392mm/omw
Dimensions de l'emballage l x l x h	1850 x 670 x 1500mm
Poids net	600kg
Tension	400V

Options

20121006	SWBH SET E	Set avec mandrin de base à serrage rapide et des porte-outils	
20121081	MDC MK3	Contre pointe tournante	

Tension 400V



v.120318